

Kammerfilterpresse KFP-KS-11



Kammerfilterpresse in Leistung und Variabilität abgestimmt auf die jeweilige Ölresse.

- Leistung:** • bis ca. 2000 Liter/Filtervorgang
abhängig von der Öltemperatur und vom Trubgehalt im Öl
• Filterfläche möglich bis zu 30 Filterplatten
- Gewicht:** ca. 1000 kg

BESCHREIBUNG

- Leistungsstarke Exzentrerschneckenpumpe
- Hydraulische Spannvorrichtung
- Fahrbare Edelstahlwanne
- Edelstahlrohre, -holme, etc.
- Erzielbare Ölreinheit orientiert an DIN 51605 bzw. Weihenstephan-Norm

Technische Änderungen vorbehalten.



STRÄHLE

Karl Strähle GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Straße 11
D-73265 Dettingen · Teck
Tel +49 (0) 7021 · 95097 · 0
Fax +49 (0) 7021 · 95097 · 33
info@straehle-maschinenbau.de
www.straehle-maschinenbau.de

TECHNISCHE BESONDERHEITEN

Unseren Maschinen liegt die jahrzehntelange Erfahrung in Konstruktion und Anwendung bei der Kaltpressung von Ölsaaten zugrunde. Daraus resultierend bauen wir Seiherschneckenpressen und Kammerfilterpressen, die höchste Anforderungen an Qualität, Leistung, Bedienerfreundlichkeit und Wartung erfüllen. Zur Minimierung von Verschleiß setzen wir bei unseren Schnecken und Seiherscheiben hochbeanspruchbaren und gehärteten Spezialstahl ein. In unseren Maschinen werden ausschließlich Qualitätsrollenlager verwendet. Um einen übersichtlichen, montagefreundlichen Aufbau zu erhalten, bestehen unsere Maschinen aus mehreren Baugruppen. Dies bietet zusätzlich den Vorteil, die Maschinen selbst in schwierig zugänglichen Gebäuden leicht aufzustellen.

Auffallend ist auch die farbliche Gestaltung unserer Maschinen. Wir haben uns am Einsatzfeld der Pressen orientiert:

Gelb – Farbe des Rapses und des Öls

Grün – der Felder und der aufblühenden Natur

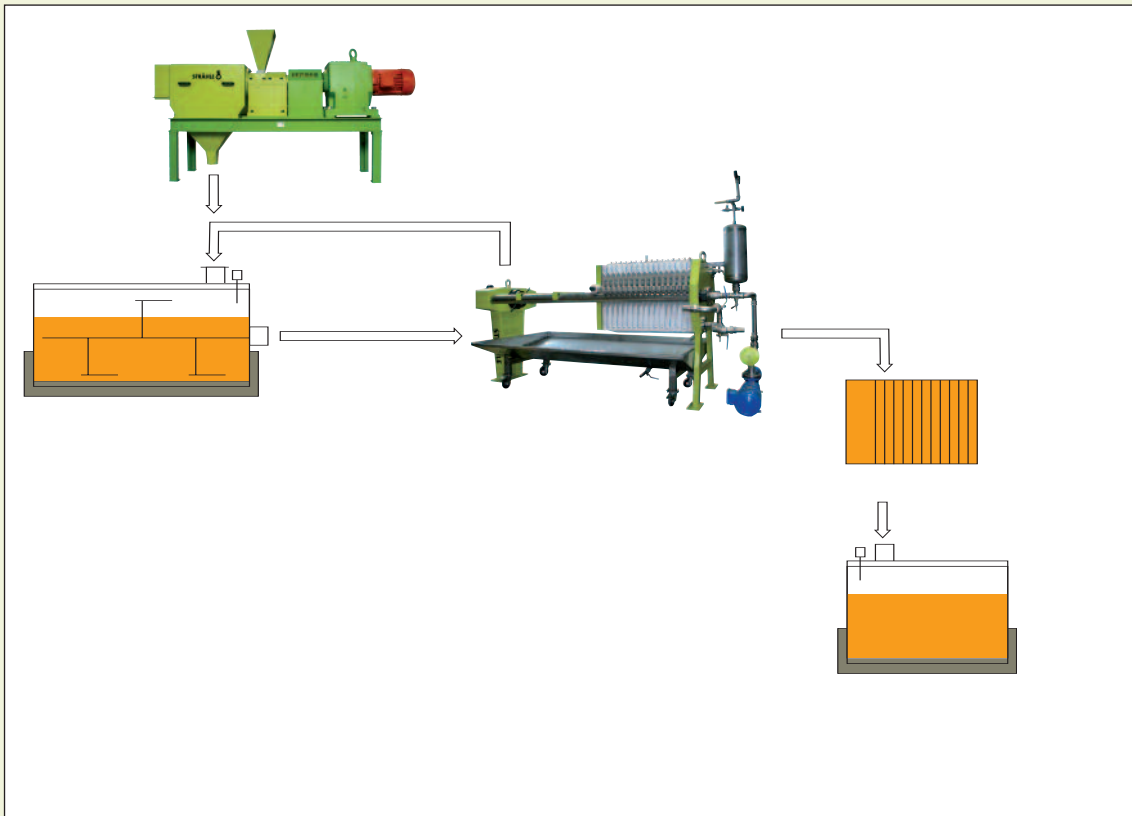
Orange / Blau – kennzeichnet Teile des Antriebs

UNSER LEISTUNGSSPEKTUM

Wir konzipieren und liefern Teil- und Komplettlösungen für Anlagen zur Ölgewinnung. Die einzelnen Komponenten stimmen wir für Ihre Anforderungen in Größe und Kapazität aufeinander ab.

- Trocknungsanlagen
- Lagersilos
- Fördereinrichtungen
- Magnetabscheider zur Saatreinigung
- Saat- und Zwischenbehälter
- Kuchenkühlung/Saatvorwärmung (Gebläse/Wärmetauscher)
- Seiherschneckenpressen
- Rohöltanks/ Reinöltanks
- Filteranlagen (vollautomatisch/ teilautomatisch)
- Elektrische Einrichtungen (Bedarfmelder, Leer-/Vollmelder, Überlaufsicherung, etc.)
- Verrohrung, Installation, Montage vor Ort
- Beratung/technische Betreuung
- Inbetriebnahme und Service

SCHEMA DER ÖLFILTRATION



BESCHREIBUNG DER FILTRATION

Aus dem Rohöltank wird das Öl in die Kammerfilterpresse gepumpt, durch die Platten geleitet und in den Rohöltank zurückgepumpt. Das Öl durchläuft diesen Kreislauf mehrmals, bis sich die im Öl vorhandenen Trubstoffe als Filterkuchenschicht in den Kammerfilterplatten angesetzt haben. Bei erwünschter Reinheit wird die Zirkulation unterbrochen und das Öl durch die Feinfiltrationstechnik zum Endtank geleitet.